

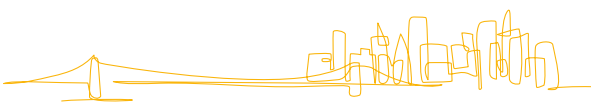


TEBOLVL® *Inside*

MATÉRIAU D'INGÉNIERIE BOIS
BIOSOURCÉ & AGILE

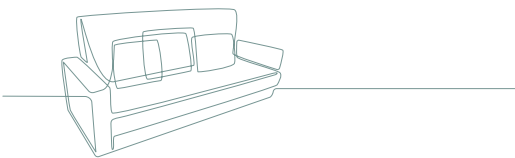
CONSTRUCTION

- Applications bâtiment • Charpente 06
- Composants ossature bois & Hors-site 12
- Extension & Amélioration..... 18
- Renforcement & Structure..... 22
- Systèmes hybrides 26



INDUSTRIE

- Cadre de menuiserie & Porte pleine 29
- Ameublement 30
- Habitat de loisir & Remorques spéciales 30
- Coffrage spécial 31
- Planche d'échafaudage 31



AMÉNAGEMENT & AGENCEMENT

- Tasseaux 33
- Panneaux & Lames acoustiques 34
- Limon XXL - Gradin 34
- Limon d'escalier 35



INFRASTRUCTURE

- Structure d'éolienne & Pâles 37
- Ombrière 37



TEBOLVL® *Inside*
MATÉRIAU D'INGÉNIERIE BOIS
BIOSOURCÉ & AGILE

Acteur engagé de la filière bois française, le Groupe THEBAULT innove et démarre en France la première usine de LVL.

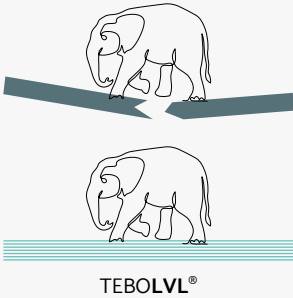
Matériau d'ingénierie bois innovant, le TEBOLVL® ouvre de nouveaux univers d'applications aussi bien dans la construction, l'ameublement, la menuiserie ou les infrastructures.

Agile, TEBOLVL® apporte performance mécanique et stabilité dimensionnelle dans de nombreuses applications. Vertueux, il permet de stocker durablement le carbone et de faciliter son recyclage voire son réemploi le moment venu.

TEBOLVL® : LE MATÉRIAU BIOSOURCÉ MADE IN FRANCE

UN MATÉRIAU INSPIRÉ PAR LA NATURE

L'arbre produit chaque année un cerne, couche de matière qui se superpose à la précédente. L'arbre se renforce tout en gardant une relative souplesse. Le TEBOLVL® repose sur le même principe **en superposant à plat des couches de 3 mm de bois obtenues par déroulage d'une grume de bois**, un peu comme avec un taille crayon. En fonction de la résistance recherchée, on augmente le nombre de couches jusqu'à 25. Le bois ainsi obtenu est deux fois plus résistant en flexion qu'un bois scié de même section.

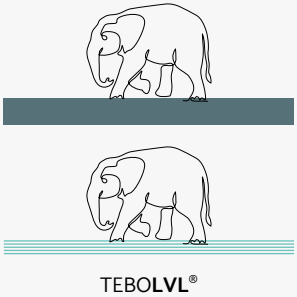


UN MATÉRIAU ULTRA-RÉSISTANT

Sa technique de fabrication en fait un **super-matériau**. La superposition des couches de bois apporte **la résistance, la stabilité dimensionnelle et la capacité de charge élevée**. Il permet de gagner en encombrement, en sections et en poids par rapport aux autres matériaux bois ou minéraux.

UN MATÉRIAU SOBRE EN MATIÈRE

Il est **2 fois plus résistant en flexion qu'un bois massif C24 ou lamellé-collé GL24h de section identique**. On consomme moins de matière pour le produire. Il peut aussi remplacer des matériaux plus gourmands en énergie et plus difficiles à recycler.



UN MATÉRIAU HORS NORME

Les panneaux obtenus peuvent mesurer **jusqu'à 18 mètres de longueur** (l'équivalent d'un immeuble de 6 niveaux ou 5 étages) et une épaisseur à la demande de 27 à 75mm. La machine qui le produit mesure plus de 1 000 mètres.



UN MATÉRIAU AGILE, 100% COMPATIBLE

TEBOLVL® s'invite naturellement dans la plupart des applications de la construction. Pour les applications industrielles, il viendra se substituer ou s'associer aux autres matériaux pour apporter ses aptitudes de performance mécanique et rigidité. Le TEBOLVL® est conforme aux exigences de la norme EN 14374.

TEBOLVL® est produit en deux variantes pour s'adapter aux exigences des différentes applications.



TEBOLVL® P

La lettre P signifie « parallèle » : l'ensemble des placages ou plis sont orientés dans le même sens. TEBOLVL P est particulièrement adapté aux applications constructives ou industrielles pour lesquelles on recherche une forte résistance à la flexion sur de longues portées, notamment en poutraison.



TEBOLVL® C

La lettre C signifie « croisé » : 20 % de placages sont orientés à 90° ce qui renforce la stabilité dimensionnelle, sans sacrifier ses propriétés mécaniques. TEBOLVL C est destiné à la fabrication de composants constructifs haute résistance et à un usage « panneau ».

UN MATÉRIAU BIOSOURCÉ MADE IN FRANCE

Le massif d'Auvergne offre **une ressource disponible et gérée durablement** de Sapin pectiné. Cette ressource locale, par sa proximité, améliore radicalement la disponibilité au quotidien et la performance environnementale du produit. Il permet en outre d'entretenir et **revaloriser durablement les sapinières environnantes**. Le Sapin pectiné d'Auvergne est connu depuis des générations pour ses qualités mécaniques notamment pour la charpente. De plus, cette essence offre une aptitude naturelle au déroulage qui permet de fabriquer des bois d'ingénierie de qualité comme le TEBOLVL®.



UNE USINE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION A FORTÉ CAPACITÉ

Au cœur de l'Auvergne, le site de 15 ha permet de **produire annuellement 100 000 m³** et ainsi répondre efficacement aux besoins croissants du secteur de la construction et de l'industrie. Pour garantir une efficacité industrielle maximale et proposer **un LVL de qualité premium**, la ligne de finitions est à la pointe avec un traitement des panneaux / poutres intégré à la ligne de production.

TEBOLVL® : APPLICATIONS BÂTIMENT

CHARPENTE

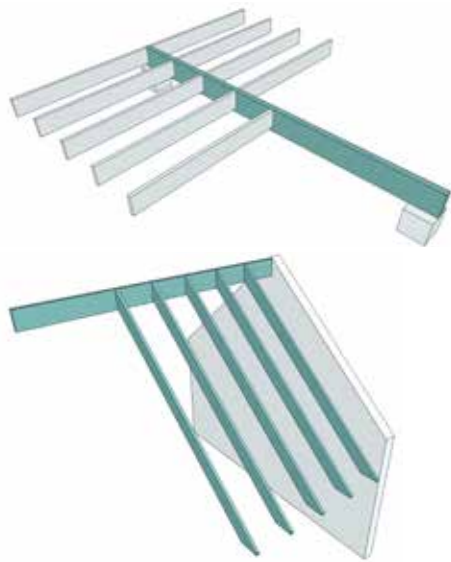


TEBOLVL®

APPLICATIONS BÂTIMENT • CHARPENTE



POUTRE PORTEUSE & FAÎTIÈRE



DESCRIPTION

- LVL à plis parallèles en épaisseur standard de 45, 60 et 75mm (autres épaisseurs sur demande).
- Longueur sur demande jusqu'à 18m avec standard 12m et 13,5m
- Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.

AVANTAGES

- Poutre la plus économe en matériau bois pour la portée visée.
- Poutre traitée d'usine.
- Découpe facile chez le négociant ou le charpentier avec outillage standard.
- Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).

GAIN

- Gain en volume justifiant une économie financière sur le chantier/projet.
- Moins de pénibilité sur chantier ou à l'atelier car poids plus faible.
- Aucune démarche nécessaire (Atex, Avis technique) car produit traditionnel.

PANNEAU PORTEUR DE PLANCHER & TOITURE

DESCRIPTION

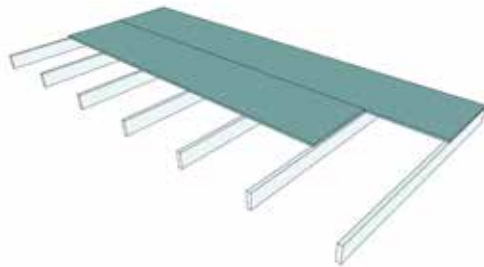
- LVL à plis croisés en épaisseur de 27, 33, 39, 45mm (autres épaisseurs sur demande) x 1,85m de large.
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Ponçage 1 ou 2 faces possible (1 face colle claire sur scarf).
- Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.
- Assemblage mécanique simple par clous ou vis.

AVANTAGES

- Panneau structurel support de plancher ou de toiture avec une épaisseur la plus fine possible.
- Panneau justifiable sur multiples appuis et pouvant agir comme diaphragme. La face intérieure peut rester visible.
- Vitesse de carbonisation constante pour gain matière en cas de résistance au feu demandée.
- Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).

GAIN

- Panneau structurel pouvant rester visible (économie de couches et donc financière).
- Temps de pose inégalé du fait des formats.



PANNEAU DE CONTREVENTEMENT VERTICAL



DESCRIPTION

- LVL à plis croisés en épaisseur de 27, 33, 39, 45mm (autres épaisseurs sur demande) x 1,85m de large.
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Ponçage 1 ou 2 faces possible (1 face colle claire sur scarf).
- Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.
- Assemblage mécanique simple par clous ou vis.

AVANTAGES

- Panneau structurel de grande dimension utilisable pour passer des efforts importants en façade ossature bois.
- Peut permettre un travail en mur « poutre ».
- Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).

GAIN

- Assemblages moins sollicités (grandes dimensions).
- Aucune démarche nécessaire (Atex, Avis technique) car produit traditionnel.

POTEAUX-POUTRES POUR MULTIÉTAGE



DESCRIPTION

- LVL à plis parallèles ou croisés d'épaisseur supérieures à 75mm et pouvant aller jusqu'à 600mm x 1,85m de large.
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Ponçage 1 ou 2 faces possible (1 face colle claire sur scarf).
- Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.
- Poteaux-Poutres assemblés mécaniquement ou collés.
- Assemblages de la structure par moises ou par ferrure.

AVANTAGES

- Poteaux pouvant aller jusqu'à 600x600mm pour reprendre les plus haut niveaux de charge en construction multi-étage.
- Les poutres d'épaisseurs > 75mm pourront supporter des fortes contraintes et le passage des réseaux.
- Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).

GAIN

- Gain en volume sur les grosses sections qui va libérer des m² utiles (système poteaux-poutres).
- Donne plus d'options au concepteur de bâtiment multi-étage en bois.

PORTIQUE

DESCRIPTION

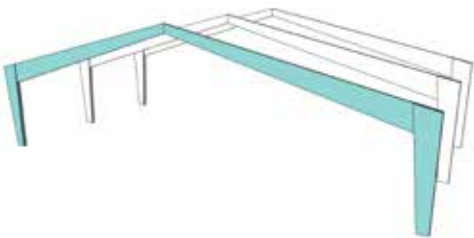
- Combinaison de LVL à plis parallèles d'épaisseur 75mm pour les arbalétriers et de LVL à plis croisés d'épaisseur 39 et 45mm pour les poteaux (autres épaisseurs sur demande).
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Ponçage 1 ou 2 faces possible (1 face colle claire sur scarf).
- Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.
- Assemblage par couronnes de broches ou de boulons des deux éléments.

AVANTAGES

- Les moises des poteaux s'optimisent en queue de billard sur un panneau tout comme les arbalétriers souvent en inertie variable. Les épaisseurs utilisables (de 39 à 75mm) limitent l'utilisation d'outils complexes.
- Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).

GAIN

- Les poteaux de portiques en LVL utilisent le moins de matière possible et génèrent un gain financier non négligeable.
- Le traitement et le ponçage du LVL augmentent la qualité esthétique du rendu final.
- Aucune démarche nécessaire (Atex, Avis technique) car produit traditionnel.



CAISSON NERVURÉ

DESCRIPTION

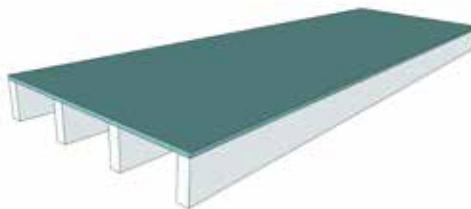
- Alliance de LVL à plis parallèles (nervures) avec LVL à plis croisés (panneau) x 1,85m de large.
- Longueurs typiques de 6 à 13,5m (autres longueurs sur demande).
- Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.
- Assemblage mécanique par clouage ou vissage pour former un caisson de plancher ou de toiture prêt à poser.

AVANTAGES

- Caisson pouvant porter loin avec un minimum de volume consommé par m² couverts.
- Caisson facile à poser (1,85m x Longueur souhaitée jusqu'à 18m).
- Justification par vissage.
- REI facilité par panneau LVL.
- Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).

GAIN

- Temps de pose inégalé.
- Rapport poids/portée des plus performants.
- Aucune démarche nécessaire (Atex, Avis technique) car produit traditionnel.



DÉCOUPE - CALEPINAGE



DESCRIPTION

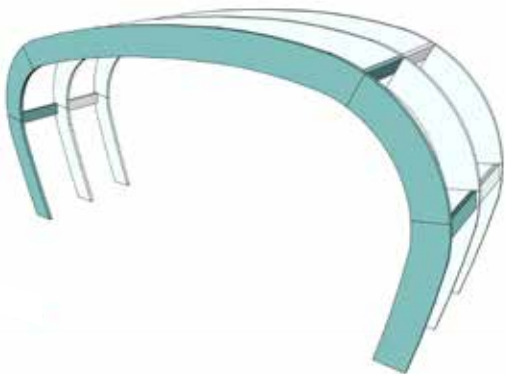
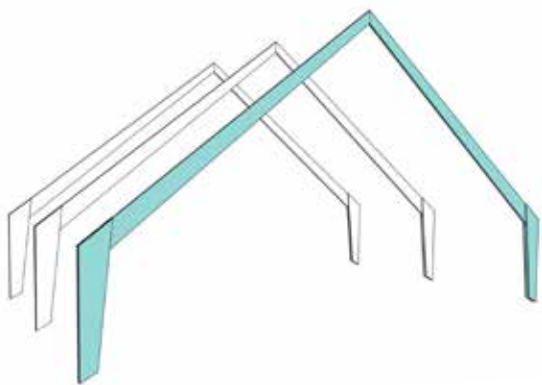
- Optimisation des poutres droites et des pièces spéciales dans des grands panneaux de LVL à plis parallèles ou croisés.
- Longueur de 2,5m à 18m.

AVANTAGES

- Optimisation des débits dans des panneaux de grande dimension, jusqu'à 18m.
- Propriétés selon l'angle du fil connues et calculables.
- Réalisation de géométries complexes.

GAIN

- Rendement matière maximal.
- Pièces spéciales possibles.
- Liberté architecturale, peu de limites géométriques.



TEBOLVL® : COMPOSANTS OSSATURE BOIS & HORS-SITE



TEBOLVL® COMPOSANTS OSSATURE BOIS & HORS-SITE



LISSÉS & MONTANTS



DESCRIPTION

- LVL à plis parallèles ou croisés en épaisseur de 39 ou 45mm (autres épaisseurs sur demande).
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Traitements insecticide / fongicide disponibles en option
- Assemblage mécanique par clouage ou vissage.

AVANTAGES

- Reprises d'efforts importants (au levage et en oeuvre), pas de doublement des éléments (fiabilité et limitation des ponts thermiques).
- Grandes longueurs disponibles pour ceinturage sans joints.
- Possibilité d'utiliser le LVL à chant pour une reprise plus élevée en compression perpendiculaire.
- En cas de fixation déportée, le traitement classe 2 d'usine suffit selon DTU 31.2.
- Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).

GAIN

- Gain de productivité (stabilité et limitation du nombre de pièces) et de matière.
- Fiabilité de la solution.
- Performance thermique.

LINTEAU

DESCRIPTION

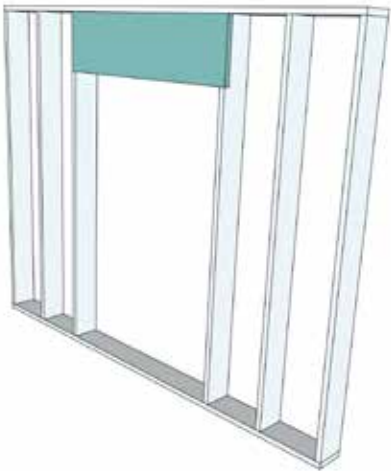
- LVL à plis croisés en épaisseur de 33mm ou à plis parallèle en épaisseur 45mm (autres épaisseurs sur demande).
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Traitements insecticide / fongicide disponibles en option.
- Assemblage mécanique par entaille.

AVANTAGES

- Section fine laissant passer l'isolation et/ ou le caisson de volets roulants pour limiter les déperditions énergétiques.
- Rigidité importante et stabilité dimensionnelle compatible avec les ouvrages de menuiserie de grande dimension.
- Sections pouvant être facilement usinable sur chantier ou à l'atelier, utilisable en muralière.
- Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).

GAIN

- Performance thermique.
- Fonctionnement pérenne des menuiseries.
- Diminution des références en stock (section 33mm ou 45mm utilisable pour plusieurs applications).
- Industrialisation du mur ossature facilitée avec section droite LVL.



MONTANT LARGE



DESCRIPTION

- LVL à plis parallèles ou croisés en épaisseur de 39 ou 45mm (autres épaisseurs sur demande).
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Traitements insecticide / fongicide disponibles en option.
- Assemblage mécanique par clouage ou vissage.

AVANTAGES

- Section fine et rigide pour murs fortement isolés (bottes de paille ou insufflation).
- Grande stabilité.
- Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).

GAIN

- Limitation de la matière et gain financier.
- Performance thermique.

MODULES OU PANNEAUX ÉQUIPÉS



DESCRIPTION

- LVL à plis parallèles ou croisés en épaisseur de 27 à 75mm.
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Traitements insecticide / fongicide disponibles en option.

AVANTAGES

- Sections permettant une légèreté et une résistance inégalée.
- Précision industrielle assurant une mise en oeuvre rapide.
- Large gamme disponible (en panneau ou poutre) permettant des solutions économes en matière et une flexibilité architecturale pour la construction rapide de bâtiments.

GAIN

- Fiabilité et productivité industrielle.
- Reproductibilité.
- Réduction des délais de chantier.

RIVE DE PLANCHER

DESCRIPTION

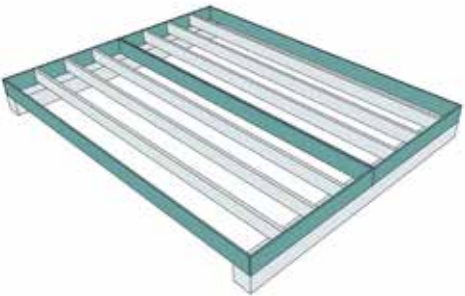
- LVL à plis croisés en épaisseur 27 ou 33mm ou à plis parallèle en 45mm (autres épaisseurs sur demande) pour fermer les caissons préfabriqués de plancher.
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Traitements insecticide / fongicide disponibles en option.
- Assemblage mécanique par clouage ou vissage.

AVANTAGES

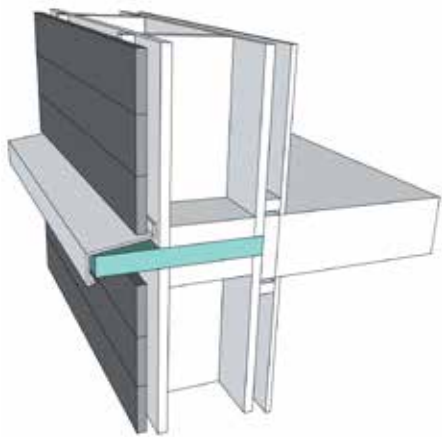
- Section fine et stable dimensionnellement.
- Transfert des efforts importants, répartition homogène des charges et grande rigidité (au levage et en œuvre).
- Pièce légère facile à manipuler et à poser.
- Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).

GAIN

- Optimisation matière pour une économie financière.
- Manutention aisée.
- Fiabilité de la solution en chantier et en œuvre.



DÉFLECTEUR DE FAÇADE



DESCRIPTION

- LVL à plis croisés en 45mm (autres épaisseurs sur demande) conformément à la réglementation IT 249 pour participer à la limitation de la propagation verticale du feu sur les façades des bâtiments.
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Traitements insecticide / fongicide disponibles en option.

AVANTAGES

- Matériau stable et disponible en grande largeur et grande longueur.
- Sections fines limitant les déperditions thermiques.
- Combustion régulière et normée.

GAIN

- Gain matière.
- Réduction des coûts.
- Performance thermique.

LANGUETTE D'ASSEMBLAGE

DESCRIPTION

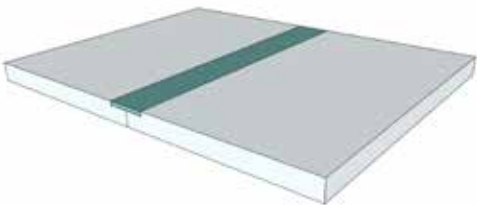
- LVL à plis croisés en 27mm x 150mm (autres sections sur demande) pour assemblages de planchers massifs (CLT, LVL ou Lamellé-collé).
- Longueur de 5m en standard mais jusqu'à 18m (sur demande).
- Traitements insecticide / fongicide disponibles en option.
- Assemblage mécanique par clouage ou vissage.

AVANTAGES

- Permet de joindre deux plaques massives et de faire transiter les efforts de diaphragme.
- Traitement d'usine.
- Une seule section nécessaire pour la majorité des projets.
- Matériau structural et justifiable pour tout type d'effort (selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).

GAIN

- Fiabilité et reproductibilité.
- Limitation des stocks.
- Application facilement justifiable par tout BET même en zone sismique.



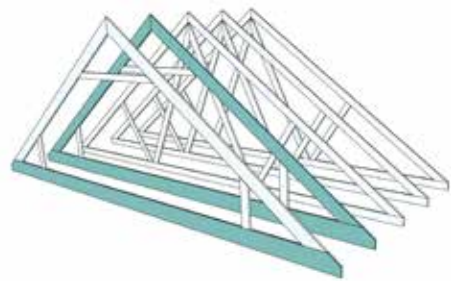
TEBOLVL® : EXTENSION & AMÉLIORATION



TEBOLVL® EXTENSION & AMÉLIORATION



AMÉNAGEMENT DE COMBLES



DESCRIPTION

- LVL à plis parallèle en 36 mm pour la transformation de fermettes en W vers des structures en A.
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Traitements insecticide / fongicide disponibles en option.
- Assemblage mécanique par clouage et goussets.

AVANTAGES

- L'aménagement de combles perdus permet d'exploiter le volume sous toiture sans modification, ni dépose de celle-ci.
- Solution conforme au DTU 31.3.
- Transformation sans ajout d'appuis intermédiaires.
- Adaptation aux contraintes de rénovation : matériau léger et résistant.
- Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).

GAIN

- Valorisation du bien immobilier par l'optimisation du volume habitable.
- Réduction des coûts de travaux.
- Moins de pénibilité en chantier.
- Aucune démarche nécessaire (Atex, Avis technique) car produit traditionnel.



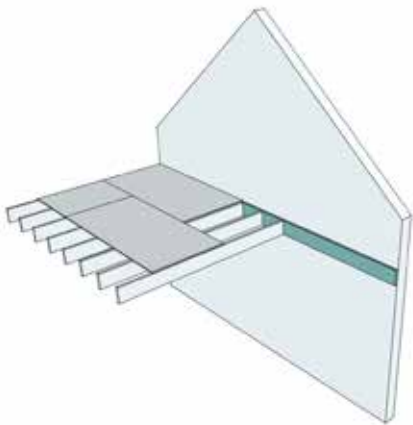
SURÉLEVATION - ATTIQUE



DESCRIPTION	AVANTAGES	GAIN
■ LVL à plis parallèle en 75mm (autres épaisseurs sur demande) pour créer des niveaux supplémentaires en attique sur bâtiments neufs ou existants. ■ Longueur de 2,5m à 18m. ■ Traitements insecticide / fongicide disponibles en option. ■ Assemblage mécanique par ferrures.	■ Grande résistance mécanique et poids réduit : idéal pour surélévation puisque minimise les charges supplémentaires sur la structure existante. ■ Compatible avec différents systèmes constructifs (CLT, Ossature Bois, acier...) en neuf ou rénovation. ■ Possibilité de doubler les poutres. ■ Limite les ponts thermiques. ■ Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).	■ Augmentation de la surface habitable. ■ Reprise de fondations limitée. ■ Rapidité de chantier. ■ Performance thermique.



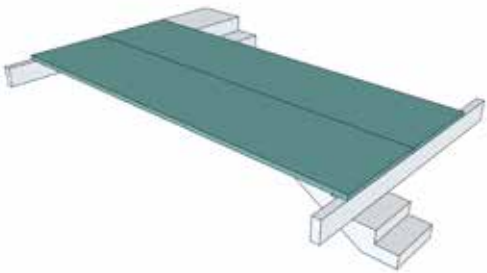
MURALIÈRE SUR MAÇONNERIE



DESCRIPTION	AVANTAGES	GAIN
■ LVL à plis croisés en 33mm sur maçonnerie (autres épaisseurs sur demande). ■ Longueur de 2,5m à 18m. ■ Traitements insecticide / fongicide disponibles en option. ■ Assemblage mécanique ou chimique par chevilles.	■ Evite ancrage noyé dans les murs donc tout contact direct entre des solives et autres porteuses avec la maçonnerie limitant le risque de prise d'humidité aux appuis. ■ Permet des assemblages bois pour la réalisation du plancher. ■ Matériau stable. ■ Reprise d'efforts importants sur maçonnerie et adaptabilité aux irrégularités des murs en rénovation.	■ Diminution des reprises en sous-œuvre. ■ Rapidité de mise en œuvre du plancher bois. ■ Durabilité. ■ Gain de matière et financier.

MEZZANINE

DESCRIPTION	AVANTAGES	GAIN
■ LVL à plis croisés pour la création de mezzanines autoportantes ou suspendues. ■ Ponçage 1 ou 2 faces possible (1 face colle claire sur scarf). ■ Traitements insecticide / fongicide disponibles en option. ■ Assemblage mécanique simple par vissage ou boulonnage.	■ Grandes portées possibles pour une hauteur de complexe minime sans support intermédiaire en neuf ou en rénovation. ■ Matériau léger et résistant. ■ Découpe et usinage simple avec outillage portatif. ■ Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).	■ Augmentation de l'espace utile avec un minimum de contraintes. ■ Rapidité de chantier. ■ Esthétique.





DALLE DE COMPRESSION BOIS



DESCRIPTION

- LVL à plis croisés de 45 à 69mm pour renforcement des planchers existants.
- Longueur jusqu'à 18m, largeur jusqu'à 1,85m.
- Traitements insecticide / fongicide disponibles en option.
- Assemblage mécanique simple par vissage ou boulonnage.

AVANTAGES

- Respect des structures anciennes dans les projets de rénovation de bâtiments historiques en offrant une solution discrète qui respecte l'intégrité architecturale.
- Performant mécaniquement pour améliorer la capacité portante en filière sèche.
- Léger, limitant les reprises de fondation.

GAIN

- Sécurisation et pérennisation du bâti.
- Conservation de l'architecture d'origine.
- Esthétique conservée.

PROTHÈSE

DESCRIPTION

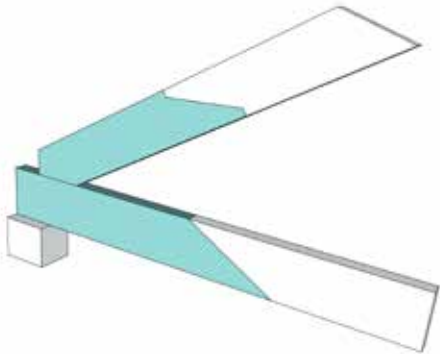
- Remplacement de parties de bois dégradées par des éléments en LVL taillés sur mesure.
- Longueur jusqu'à 18m.
- Assemblage mécanique ou collé.

AVANTAGES

- Grande stabilité et résistance mécanique.
- Compatible avec toutes essences de bois.
- Matériau sec donc compatible avec des solutions collées.
- Complémentarité bois / bois : comportement structurel conservé.

GAIN

- Allongement de la durée de vie des structures.
- Réduction des coûts par rapport à un remplacement complet.



MOISAGE & DOUBLAGE



DESCRIPTION

- Renforcement des poutres existantes par ajout de panneaux en LVL à plis parallèle d'un seul ou de chaque côté.
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Traitements insecticide / fongicide disponibles en option.
- Assemblage mécanique par vissage ou boulonnage.

AVANTAGES

- Augmentation de l'inertie et de la capacité portante des poutres.
- Respect de la répartition des charges.
- Mise en œuvre simple et rapide d'éléments légers.
- Compatible avec les structures bois existantes sans remplacement.

GAIN

- Allongement de la durée de vie des structures.
- Réduction des coûts de reconstruction.
- Vitesse de chantier et pénibilité limitée.

REPRISE D'EFFORTS & RENFORT D'INERTIE

DESCRIPTION

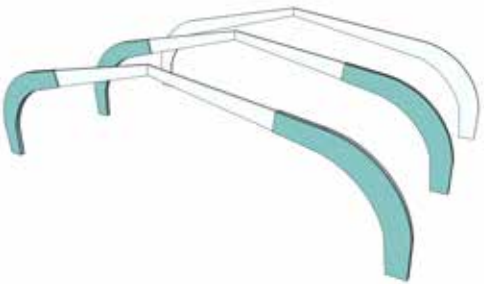
- LVL à plis croisés pour renforcer les structures bois existantes.
- Longueur jusqu'à 18m.
- Ponçage 1 ou 2 faces possible (1 face colle claire sur scarf).
- Traitements insecticide / fongicide disponibles en option.
- Assemblage mécanique ou par collage de moises de grande dimension.

AVANTAGES

- Augmentation de l'inertie de la structure existante en cas de structure sous-dimensionnée ou endommagée.
- Reprise d'efforts de traction transversale, de cisaillement et/ou de flexion.
- Facilité d'intégration dans les structures existantes.
- La large gamme d'épaisseur disponible permet d'optimiser la solution.

GAIN

- Sécurisation des ouvrages.
- Pérennisation des structures bois.
- Optimisation des coûts de rénovation.





BOIS & BÉTON



DESCRIPTION

- LVL à plis croisés à l'horizontal (complément d'inertie ou support de la dalle béton) ou plis parallèles en nervures de plancher ou de mur.
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Ponçage 1 ou 2 faces possible (1 face colle claire sur scarf).
- Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.
- Assemblage par connecteurs spécifiques.

AVANTAGES

- Résistance à la traction et apport d'inertie en plancher collaborant bois-béton (nervures LVL P ou panneau fond de coffrage et inertie complémentaire en LVL C).
- Utilisable en neuf (in situ ou préfabriqué) ou en rénovation.
- Grande résistance mécanique et panneau sans joint pour des portées typiques de 7 à 13m.
- Fiche FDES disponible sur le LVL permettant de diminuer l'empreinte carbone du plancher béton.

GAIN

- Gain Carbone.
- Portées augmentées.
- Facile à intégrer pour les entreprises générales notamment dans l'ordonnancement d'un chantier, limite les étalements.

BOIS & MÉTAL

DESCRIPTION

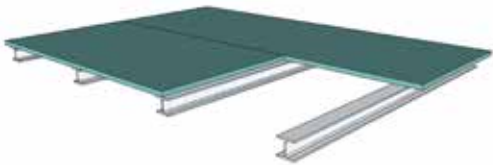
- LVL à plis croisés en épaisseur de 27, 33, 39, 45mm (autres épaisseurs sur demande) x 1,85m de large.
- Longueur de 2,5m à 18m.
- Ponçage 1 ou 2 faces possible (1 face colle claire sur scarf).
- Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.
- Assemblage mécanique simple par vis auto-foreuse ou boulonnage.

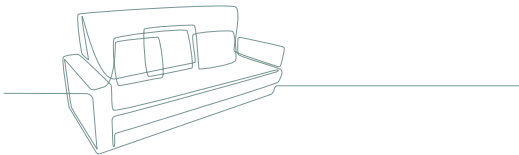
AVANTAGES

- Panneaux de grandes dimensions limitant le nombre et les efforts dans les assemblages.
- Tolérances comparables entre profilés acier standards et bois.
- Travail en filière sèche.
- Fiche FDES disponible sur le LVL permettant de diminuer l'empreinte carbone de la solution métal.

GAIN

- Facile à intégrer pour les entreprises de charpente métallique.
- Vitesse du chantier.
- Gain carbone.





CADRE DE MENUISERIE & PORTE PLEINE



DESCRIPTION

- LVL à plis parallèles en cadre de porte ou fenêtre et LVL à plis croisés pour la réalisation de portes pleines.
- Dimensions disponibles variées.
- Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.
- Assemblage collé ou mécanique par vis ou agrafe.

AVANTAGES

- Résistance mécanique et tolérances en raidisseurs de menuiseries bois ou mixtes.
- Stabilité pour des solutions pleines.
- Comportement prévisible dans le temps et aux sollicitations extrêmes (feu, température).
- Faible conductivité thermique.
- Provenance et disponibilité garanties par une production industrielle.
- Substitution d'autres composants traditionnels .

GAIN

- Gain de productivité et limitation des alertes qualités.
- Tenue au feu garantie.
- Stabilité des portes et fenêtres.
- Performance thermique.
- Baisse de l'empreinte carbone de la menuiserie.



AMEUBLEMENT



DESCRIPTION	AVANTAGES	GAIN
■ LVL à plis parallèle ou à plis croisés de faible épaisseur. ■ Dimensions disponibles variées. ■ Assemblage collé ou mécanique par vis.	■ Solution calculable et optimisable sur sections réduites. ■ Limitation de défauts (noeuds traversants, fil travers...) pour une même sur petites sections. ■ Facile à coller, à visser. ■ Provenance et disponibilité garanties par une production industrielle. ■ Substitution d'autres composants traditionnels (acier, alu).	■ Gain matière. ■ Résistance et longévité des meubles. ■ Gain de productivité et limitation des alertes qualités. ■ Baisse de l'empreinte carbone du meuble.

COFFRAGE SPÉCIAL



DESCRIPTION	AVANTAGES	GAIN
■ LVL à plis parallèles en poutres ou raidisseurs des coffrages spéciaux et LVL à plis croisés pour des géométries complexes ou des surfaces importantes. ■ Dimensions disponibles variées. ■ Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option. ■ Assemblages mécaniques par vis ou clous.	■ Résistances mécaniques élevées et connues dans toutes les directions. ■ Matériau stable et faibles tolérances. ■ Facile à usiner. ■ Assemblages performants.	■ Conception simplifiée. ■ Gain de productivité et vitesse en chantier. ■ Esthétique finale garantie. ■ Peu de limites dimensionnelles.

HABITAT DE LOISIR & REMORQUES SPÉCIALES

DESCRIPTION	AVANTAGES	GAIN
■ LVL à plis parallèles pour montants et raidisseurs cachés. ■ Dimensions disponibles variées ■ Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option. ■ Assemblages collés ou mécaniques.	■ Sections fines et calibrées permettant d'économiser de la matière et une intégration optimale dans les parois. ■ Pièces longues et fines sans défauts, faiblement conductrices. ■ Substitution d'autres matériaux (acier, alu, composites). ■ Masse volumique faible.	■ Esthétique et augmentation des surfaces disponibles. ■ Fiabilité garantie et tenue dans le temps. ■ Gain de poids.



PLANCHE D'ÉCHAFAUDAGE

DESCRIPTION	AVANTAGES	GAIN
■ LVL à plis parallèles comme plateforme d'échafaudage. ■ Dimensions disponibles variées. ■ Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.	■ Résistance mécanique élevée, reproductible et certifiée. ■ Résistance aux chocs. ■ Masse volumique faible. ■ Provenance et disponibilité garanties par une production industrielle. ■ Fiche FDES disponible sur le LVL permettant de diminuer l'empreinte carbone de la solution métal.	■ Fiabilité. ■ Approvisionnement constant. ■ Manutention facilitée. ■ Gain carbone.





TASSEAUX



DESCRIPTION

- LVL à plis parallèles aux dimensions précises.
- Dimensions disponibles variées à la longueur souhaitée.
- Traitements insecticide /fongicide / hydrofuge disponibles en option.

AVANTAGES

- Ne gauchit pas, ne vrille pas.
- Disponible en plusieurs longueurs et dimension.
- Facile à usiner.
- Provenance et disponibilité garanties par une production industrielle.

GAIN

- Aucune chute ou rebus en magasin.
- Large gamme produit possible.
- Une utilisation idéale pour tout bricoleur à la recherche d'une section rectiligne et résistante.
- Provenance française garantie.



PANNEAUX & LAMES ACOUSTIQUES



DESCRIPTION

- Panneaux perforés ou non en LVL à plis croisés de grande dimension.
- Lames de grande longueur en LVL à plis parallèles.
- Ponçage 1 ou 2 faces possible (1 face colle claire sur scarf).
- Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.

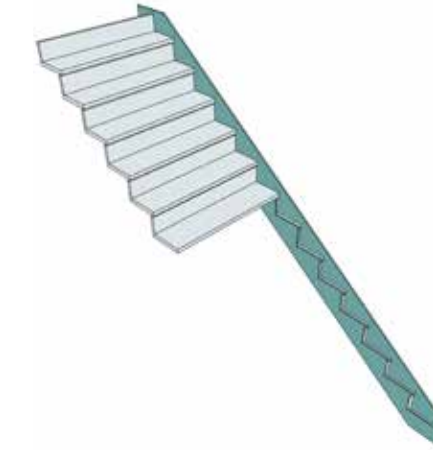
AVANTAGES

- Panneaux et lames d'habillage résistants aux chocs.
- Faibles épaisseurs si nécessaire.
- Bonne absorption acoustique.
- Finitions variées possibles (intumescent).

GAIN

- Pas de maintenance ou de remplacement de pièces.
- Acoustique améliorée.
- Esthétique intérieure moderne et chaleureuse.

LIMON D'ESCALIER



DESCRIPTION

- LVL à plis parallèles ou croisés en limon de grande dimension.
- Ponçage 1 ou 2 faces possible (1 face colle claire sur scarf).
- Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.
- Assemblages mécaniques simples.

AVANTAGES

- Résistance mécanique élevée.
- Stabilité.
- Usinages faciles et précis.
- Provenance et disponibilité garanties par une production industrielle.

GAIN

- Process de fabrication amélioré.
- Fiabilité et stabilité dans le temps garantie.
- Vitesse de montage.
- Esthétique finale.

LIMON XXL - GRADIN

DESCRIPTION

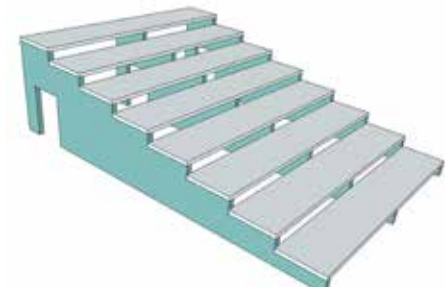
- Panneaux de LVL à plis croisés en limons de très grande dimension. Plateforme et contremarche de gradins support de siège ou en assise directe.
- Ponçage 1 ou 2 faces possible (1 face colle claire sur scarf).
- Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option.
- Assemblages mécaniques simples.

AVANTAGES

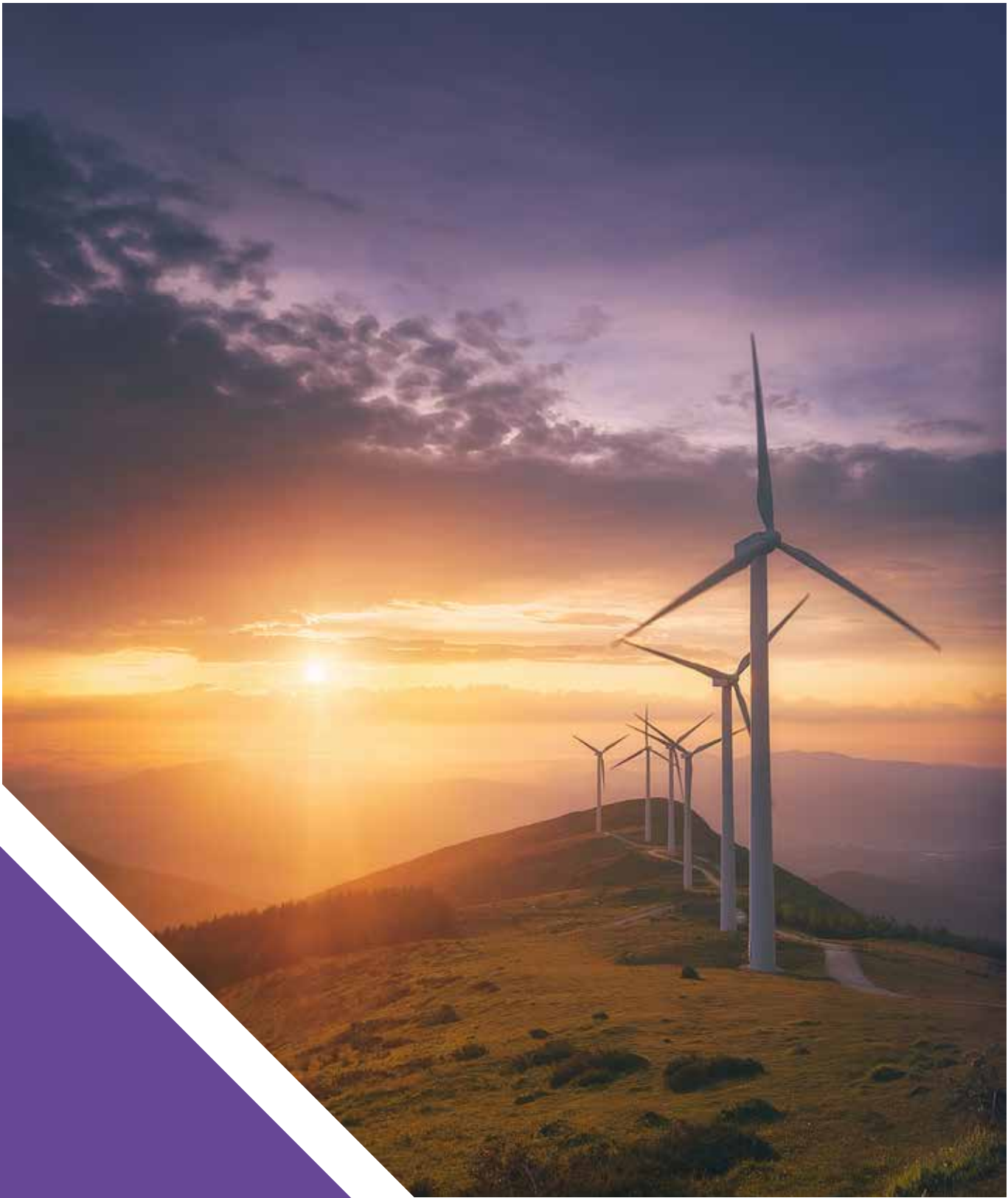
- Résistance mécanique élevée des limons et plateformes.
- Stabilité dimensionnelle et au feu.
- Finitions variées possibles (intumescent).
- Percements et usinages dans des panneaux de grandes dimensions.

GAIN

- Structure apparente.
- Liberté esthétique et géométries spéciales facilitées.
- Intégration technique.







STRUCTURE D'ÉOLIENNE & PÂLES



DESCRIPTION	AVANTAGES	GAIN
■ LVL spécial en grande dimensions. ■ Dimensions disponibles variées à la longueur souhaitée. ■ Assemblages collés.	■ Résistance mécanique élevée et composition spéciale possible, adaptée aux utilisateurs. ■ Stabilité et usinages faciles et précis. ■ Provenance et disponibilité garanties par une production industrielle. ■ FDES/EPD disponibles	■ Solution biosourcée. ■ Démontabilité améliorée et réemploi. ■ Gain carbone.

OMBRIÈRE

DESCRIPTION	AVANTAGES	GAIN
■ LVL à plis parallèles en faible épaisseurs et grandes longueurs. ■ LVL à plis croisés pour des assemblages performants. ■ Dimensions disponibles variées. ■ Ponçage 1 ou 2 faces possible (1 face colle claire sur scarf). ■ Traitements insecticide / fongicide / hydrofuge disponibles en option. ■ Assemblages mécaniques simples.	■ Résistance mécanique élevée pour une utilisation en faible épaisseurs. ■ Grandes dimensions pour limitation des assemblages. ■ En substitution ou en complément d'autres matériaux (acier) FDES disponible. ■ Matériau traditionnel et décrit par les DTU (Calculable selon l'Eurocode 5 et conforme à la norme EN 14374).	■ Gain matière pour une solution compétitive. ■ Esthétique de la structure sans complément. ■ Reproductibilité à échelle industrielle. ■ Gain carbone.



LE GROUPE THEBAULT, INDUSTRIEL ET FAMILIAL

Impliqué sur ses territoires, le Groupe THEBAULT est à la fois un groupe industriel et une entreprise familiale. **Premier fabricant français de panneaux de contreplaqué** avec près de 50% de la production nationale, le groupe se positionne dans le top 5 des fabricants européens. Le Groupe exporte aujourd’hui 70% de sa production.

UNE EXPERTISE LÉGITIME DU DÉROULAGE

Aujourd’hui, fort de son expérience en matière de déroulage depuis 70 ans, le groupe innove et complète son offre de produits en bois d’ingénierie en implantant en France **la première usine de fabrication de lamibois ou LVL** (Laminated Veneer Lumber), en association avec le Groupe CENZATO, acteur local de la filière.



LE CONTREPLAQUÉ SOUS TOUTES SES FORMES

Le Groupe THEBAULT fabrique des panneaux de contreplaqué par déroulage de grumes de **Pin Maritime, Peuplier ou Okoumé**. Les contreplaqués obtenus sont utilisés dans des secteurs très variés tels que la construction bois ou traditionnelle, le nautisme, l’industrie du transport, l’agencement et l’ameublement.

UNE PRODUCTION LOCALISÉE AU PLUS PRÈS DES MASSIFS

CONTREPLAQUÉS

- 1 Magné (79)**
 - Contreplaqués Okoumé et Peuplier
 - Unités de peinture et d’usinage
 - Siège social
- 2 Sauzé-Vaussais (79)**
 - Contreplaqués Pin Maritime
 - Unité d’usinage
- 3 Solférino (40)**
 - Contreplaqués Pin Maritime
 - Unité d’usinage
 - Ligne bûches densifiées

PLACAGES

- 4 Owendo (Gabon)**
 - Placages Okoumé
- 5 Marigny-le-Châtel (10)**
 - Placages Peuplier
 - En partenariat majoritaire avec l’entreprise Drouin

LVL

- 7 Lempdes-sur-Allagnon (43)**
 - LVL Sapin pectiné
 - En partenariat avec le Groupe Cenzato
 - Démarrage fin 2025



EXPLOITATION FORESTIÈRE

- 6 Logifor, Bussac-Forêt (17)**
 - Société d’exploitation forestière en partenariat avec la Scierie Archimbaud

DES APPROVISIONNEMENTS RAISONNÉS

Le Groupe THEBAULT privilégie les approvisionnements locaux, les sites de production en France jouissant d’un **emplacement de premier choix à proximité ou au cœur des ressources forestières** telles que le massif des Landes de Gascogne, les populicultures du bassin ouest et nord-est de la France et le massif d’Auvergne.



QUALITÉ, RÉACTIVITÉ, CAPACITÉ INDUSTRIELLE



DEMANDEZ-NOUS LE MEILLEUR DU CONTREPLAQUÉ

Leader français, le Groupe THEBAULT est spécialisé dans la fabrication de panneaux de contreplaqué, **matériau recherché pour ses propriétés mécaniques, esthétiques et de durabilité**. A chaque utilisation le bon contreplaqué. Notre production fait appel à trois essences principales pour répondre aux attentes des utilisateurs.



TEBOPIN – CONTREPLAQUÉ PIN MARITIME

Le panneau contreplaqué TEBOPIN est composé de feuilles de placage obtenues par déroulage de billes de bois de Pin Maritime français. TEBOPIN est disponible en de nombreuses déclinaisons et finitions pour des applications en extérieur et en intérieur.



TEBOPLUS – CONTREPLAQUÉ PEUPLIER

Apprécié pour sa légèreté et sa couleur claire uniforme, le panneau contreplaqué TEBOPLUS s'utilise principalement en intérieur pour les projets d'agencement ou d'aménagement. Disponible en de nombreuses déclinaisons et finitions.



TEBOPLY – CONTREPLAQUÉ OKOUMÉ

Le panneau contreplaqué TEBOPLY est composé de feuilles de placage obtenues par déroulage de billes de bois d'Okoumé. TEBOPLY est destiné aux utilisations extérieures de par sa résistance aux intempéries. Disponible en de nombreuses déclinaisons et finitions.



■ **FINITIONS** : PRIME, peinture primaire blanche déposée en usine, WEATHER SCREEN, traitement de surface écran imperméabilisant 60 jours, préventif apparition de micro-organismes.

■ **TRAITEMENTS** : fongicide, insecticide, anti-termite dans la colle.

■ **USINAGE ET DÉCOUPE** : usinage rainure et languette 12 à 30 mm sur 2 ou 4 rives. Découpes à dimension dans nos ateliers, petites ou grandes séries.



LE GROUPE THEBAULT, EN CHIFFRES

LE GROUPE THEBAULT



100 M€
de **chiffre d'affaires**
en 2024



+ de 70%
d'**exportations**



Fabrication
française



125 000 m³
de **contreplaqués**
produits en 2024



Présent dans plus de
20 PAYS



70
années
d'**activité**



6 **sites de production**
dont un en construction



400
collaborateurs



4 ESSENCES
Pin maritime / Peuplier /
Okoumé / Sapin pectiné

TEBOLVL®



1^{er} SITE
de **production**
de **LVL en France**



85
collaborateurs



Démarrage :
4^e trimestre 2025



100 000 m³
de **capacité** annuelle



Implanté en région
Auvergne Rhône Alpes



En association avec **Groupe CENZATO**
• 17 M€ de chiffre d'affaires
• 100 000 m³ de grumes transformées
• 45 collaborateurs



100 M€
d'**investissement**



Essence :
Sapin pectiné

REMERCIEMENTS

Le Groupe THEBAULT et ses dirigeants tenaient à remercier les acteurs économiques nationaux, régionaux et locaux qui ont soutenu le projet de construction de la première usine de LVL française en Auvergne.



CONTACTS

GROUPE THEBAULT - TEBO LVL SAS

N° 11 Parc d'activités Sud Auvergne - Route d'Arvant
43410 LEMPDES SUR ALLAGNON

tebolvl@groupe-thebault.com
www.groupe-thebault.com



ACTUALITÉ



Retrouvez **notre actualité**
et l'avancement du projet
TEBOLVL® sur notre blog
agedubois.com
ageofwood.com



En association avec



Nous avons sélectionné un support papier labellisé qui garantit ainsi la préservation de la forêt dans le monde.
Ce document a été imprimé par un imprimeur éco responsable labellisé PEFC et Imprimvert.