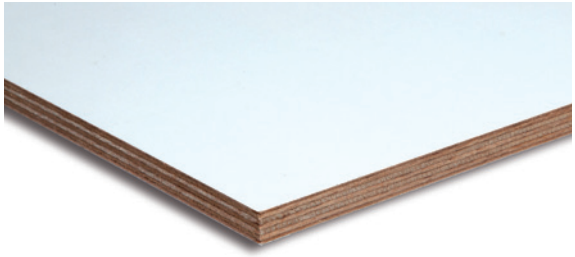
DOCUMENTATION TECHNIQUE

TEBOPAINT

FT TEBOPAINT · REF 25-V1-FR · *Annule et remplace toute version antérieure*



Tous les emplois à forte exposition extérieure destinés à recevoir une finition peinture.
Parois extérieures, façades, pignons, bardages.

DESCRIPTIF

Panneau de base : contreplaqué 100 % Okoumé fabriqué à partir de placages rigoureusement sélectionnés

Faces : 2 faces film blanc mélamine à peindre 170 g/m²

Densité moyenne (selon EN 323) **:** 500 kg/m³ (+/- 10%)
Classe de collage (selon EN 314-2) **:** classe 3
Classe de service (selon EN 636) : classe 3 milieu extérieur

Classe de dégagement de formaldéhyde (selon EN 13986) : : E0.5 (≤ 0,062 mg/m³)
Teneur en Pentachlorophénol (selon EN 13986) : PCP ≈ 0 ppm

DIMENSIONS, NOMBRE DE PLIS & COLISAGE

Epaisseur (mm)	Nombre de plis	Formats standards (mm)	Colisage (Nbre px)
10	(5)	2500 x 1220 3100 x 1530	45
12	(5)		37
15	(7)		30
18	(9)		25
22	(11)		20

Autres formats & épaisseurs : nous consulter

OPTIONS

Traitements de préservation fongicide & insecticide, anti-termite : sur demande
Découpe et usinage "rainure et languette" : sur demande

STOCKAGE

Plan, sur intercalaires, dans un endroit sec et ventilé, sans contact avec le sol. Sur chantier, prévoir mise à l'abri et bâchage sans contact avec le sol.

MISE EN OEUVRE

Se conformer aux règles de l'art, de sécurité et aux DTU en vigueur.
Découpes et usinages en atelier possibles hors découpe laser.

ORIGINE DE PRODUCTION

• **Production** en France sur le site du Groupe THEBAULT à Magné (79)
• Conforme à la réglementation "Made in France", identifiée par le logo de France Industrie.

FABRIQUÉ EN FRANCE

Groupe THEBAULT
47, rue des Fontenelles - 79 460 MAGNE - France
Tél : +33 (0)5 49 35 70 20
info@groupe-thebault.com

www.groupe-thebault.com

THEBAULT GROUPE

DOCUMENTATION TECHNIQUE

TEBOPAINT

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Valeurs caractéristiques (MPA) selon NF EN 789 - 1058 pour calcul des structures selon les Eurocodes

		10	12	15	18	22
Module d'élasticité en flexion (E_m)	//	3597	4136	3464	3240	3828
	_I_	5653	5114	5786	6010	5422
Résistance en flexion (f_m)	//	22,4	22,4	18,7	17,4	19,7
	_I_	42,2	36,5	40,3	39	34,6
Autres valeurs caractéristiques	Disponibles sur DOP Résistance en : Traction (f_t), Compression (f_c), Cisaillement de voile (f_v), Cisaillement roulant (f_r) Module d'élasticité en : Traction (E_t), Compression (E_c), Cisaillement de voile (G_v), Cisaillement roulant (G_r)					

Emplois et conditions de mise en oeuvre

Applications structurelles selon EN 13986, EN 636-3	Apte à un usage en tant qu'élément structurel en milieu extérieur correspondant à la classe de service 3 selon ENV 1995-1-1
Application en bardage	Se référer au DTU 41.2 "Revêtements extérieurs en bois"

Conditions de garantie

L'acquisition du produit TEBOPAINT GARANT implique l'acceptation par l'acquéreur des conditions de garantie souscrites par THEBAULT JEAN SAS. Le contrat et les conditions de garantie sont disponibles sur demande.

Tenue aux fixations (e = 15 mm)

Pointes	Effort d'arrachement moyen	Parement et chant : 300 N	
Vis	Effort moyen de traction	Parement	Chant
		1050 N	1200 N

Rayon de cintrage (mm)

Epaisseur	10	12	15	18
Sens longitudinal et transversal	2000	2400	3000	3800

Coefficient d'absorption acoustique

	Plages de fréquence	
Selon EN 13986 Tableau N°10	250 Hz à 500 Hz	1000 Hz à 2000 Hz
	0,10	0,30

Réaction au feu

Condition d'utilisation finale Selon tableau 8 de EN 13986 - 2004+A1:2015	Epaisseur minimale	Classe hors planchers	Classe planchers
Sans lame d'air à l'arrière du panneau	9 mm	D-s2,d0	D_{fl}-s1
Avec lame d'air ouverte ou fermée à l'arrière du panneau ne dépassant pas 22 mm	9 mm	D-s2,d2	-
Avec lame d'air fermée à l'arrière du panneau	15 mm	D-s2,d1	D_{fl}-s1
Avec lame d'air ouverte à l'arrière du panneau	18 mm	D-s2,d0	D_{fl}-s1
Toutes	3 mm	E	E_{fl}
Arrêté du 30/06/83	M4 si e< 18mm	M3 si e≥ 18mm	

Conductivité thermique

Selon EN 13986	λ = 0,13

Densité caractéristique

Selon EN 789	430 kg/m³

Perméabilité à la vapeur d'eau

Selon Tableau 9 de EN 13986	Coupelle humide	Coupelle sèche
	70 µ	200 µ

Isolation aux bruits aériens

Selon EN 13986, Paragraphe 5.10	L'affaiblissement acoustique R du son d'un panneau à base de bois seul, mesuré en dB, dépend de la masse surfacique m_A en kg/m² selon l'équation suivante (valable seulement pour une plage de fréquences allant de 1 kHz à 3 kHz et pour une masse surfacique >5 kg/m²) : $R = 13 \times \log (m_A) + 14$

CONFORMITE REGLEMENTAIRE ET CERTIFICATION

Marquage CE	CE	**CE Structure attestation de conformité 2+**	0380 - DOP* - CPR - EN 13986 : 2004 + A1 : 2015 - EN 636-3 S E1 * DOP : Déclaration De Performance disponible sur www.groupe-thebault.com

Marques de qualité (Pays) Ressource bois		Ressource bois	
NF Extérieur CTB-X (F)	KOMO (NL)	Conforme RDUE	FSC ©
CERTIFIÉ PAR FCBA NF CONTREPLAQUÉS www.fcba.fr		EUDR - RDUE	FSC www.fsc.org FSC® C051251 La marque de la gestion forestière responsable *Sur demande*

Substances volatiles

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles) à C (fortes émissions). Scénarios sols/plafonds

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ (A+ A B C)

EPA TSCA Titre VI (USA)

EPA TSCA Title VI TFC 029 Certified ULEF - USA

TRIEZ RÉEMPLOYEZ RECYCLEZ — ASSOCIATION ou DISTRIBUTEUR ou DÉCHÈTERIE

Adresses sur quefairedemesdechets.fr

FT TEBOPAINT - REF 25-V1-FR - *Annule et remplace toute version antérieure* - Document non contractuel - Création : info@com-en-ciel.com - Crédits photos : Groupe Thébault

TeboPaint

MISE EN OEUVRE ET PRECAUTIONS D'EMPLOI

Caractéristique de surface
TeboPaint okoumé est un produit semi fini sur lequel a été appliqué un film papier mélaminé par pressage à chaud. La couche de papier est ouverte pour permettre une bonne accroche des couches de finition.

Les tests d'adhésion selon ISO 2409 (quadrillage) sont recevables.
Les tests réalisés à l'aide d'une spatule, d'un cutter d'une clef, pièce monnaie ou autres objets contondants ne sont pas normés. Ils sont donc irrecevables.
Le revêtement en papier mélaminé de TEBOPAINT ne constitue pas un système de finition mais seulement l'un de ses composants. Cette couche de surface peut présenter une certaine fragilité et propension aux salissures / crayonnages mais garantit la bonne accroche des couches de finition ultérieures. Ce sont les couches de finitions finales, à minima réalisées dans les règles de l'art, qui confèrent la rigidité de surface au système de finition qui doit être évalué dans son intégralité.

Manipulation
En raison de sa structure ouverte il est recommandé d'éviter tous types de friction, chocs et impacts, lors du transport et des manutentions en atelier et sur chantier.

Préparation du support pour les couches de finition
Procéder à un examen optique de la face et de la contreface. Ôter les éventuelles poussières et salissures.
En cas de présence de salissures, crayonnages le seul moyen de nettoyage autorisé est l'utilisation du papier de verre grain 180 ou plus. Aucun produit de nettoyage (diluant ou eau) n'est autorisé. L'usage de nettoyeurs haute-pression est interdit.

Découpes et usinages
Découpes et usinages en atelier possibles hors découpe laser.
Tenir compte du sens du fil du placage de face sous le papier mélaminé (inciseur indispensable dans le sens perpendiculaire au fil du bois). Lors des opérations de découpe et d'usinage ex. larmier, veiller à la qualité et au type d'outils afin de prévenir les éclats en surface.

Délai d'application des couches de finition
Le délai pour l'application des couches de finition à compter de la date d'installation sur chantier ne doit pas excéder 60 jours.

Installation et mise en œuvre des panneaux
Procéder selon les règles de l'art, les réglementations nationales et se référer aux conseils de mises en œuvre Groupe THEBAULT disponibles sur le site internet à l'adresse : www.groupe-thebault.com/IMG/pdf/THEBAULT_mise_en_oeuvre_bardage_2012.pdf

MISE EN OEUVRE DES REVÊTEMENTS DE FINITION

Sélection des revêtements de finition
Les peintures en phase aqueuse ou solvant sont compatibles sous réserve des tests préliminaires usuels.
Note importante : Certaines familles de solvants ou niveau de dilution (solvant ou eau) peuvent perturber l'accroche du système de finition;

Pratiquement toutes les peintures ont tendance à s'éloigner d'un bord tranchant ou d'un angle. Il est donc nécessaire d'usiner les angles à un rayon d'au moins 3 mm pour une bonne application de la peinture, ce qui est particulièrement important dans le cas de panneaux exposés à des conditions extérieures type classe de service 3.

Se conformer aux règles de l'art, de sécurité, aux DTU, et législations ou normes nationales en vigueur.
Se référer aux fiches techniques et recommandations des produits de finition utilisées après vérification de leur compatibilité avec le support TeboPaint okoumé (utiliser une chute).

Lors du masticage des têtes de fixation, veiller à ne pas arracher le revêtement. Ces opérations doivent être réalisées avec soin.

Il est toujours recommandé de respecter les règles usuelles suivantes :
- Température ambiante ainsi que celle du subjectile comprise entre 5 et 35 °C
- Hygrométrie inférieure à 80 % d'humidité relative (HR)

TeboPaint okoumé est revêtu d'un film papier mélaminé susceptible de s'humidifier après une période climatique défavorable. Il est impératif d'attendre que le panneau soit sec avant de le revêtir.
Le taux d'humidité du support panneau bois lui-même ne doit généralement pas excéder 15%. (se référer aux fiches techniques des produits de finition utilisés);
Un programme d'entretien régulier est à prévoir selon les recommandations du fournisseur de peinture afin d'assurer une longévité optimale des ouvrages.

FT TeboPaint - Ref 25-V1-FR - *Annule et remplace toute version antérieure* - Document non contractuel - Création : info@com-en-ciel.com - Crédits photos : Groupe Thébault