DOCUMENTATION TECHNIQUE

# TEBOFLAM

FT TEBOFLAM · REF 26-V2-FR · *Annule et remplace toute version antérieure*



Construction et aménagement d'ensembles destinés à recevoir du public. Toutes constructions soumises à une réglementation incendie spécifique.





## DESCRIPTIF

**Panneau de base :** contreplaqué 100 % Okoumé ignifugé

**Qualité des faces** (selon EN 635-2) : II / III
**Finition :** 2 faces poncées

**Densité moyenne** (selon EN 323) **:** 500 kg/m³ (+/- 10%)
**Classe de collage** (selon EN 314-2) **:** classe 3
**Classe de service** (selon EN 636) : classe 3 milieu extérieur

**Classe de dégagement de formaldéhyde** : E1 selon EN 717-1 / Conforme à la directive REACH 2023/1464
**Teneur en Pentachlorophénol** (selon EN 13986) : PCP ≈ 0 ppm

## DIMENSIONS, NOMBRE DE PLIS & COLISAGE

| Epaisseur (mm) | Nombre de plis | Formats standards (mm) | Colisage (Nbre px) |
|---|---|---|---|
| 5 | (3) | 2500 x 1220<br>3100 x 1530 | 45 |
| 9 | (5) | | 50 |
| 10 | (5) | | 45 |
| 12 | (7) | | 37 |
| 15 | (7) | | 30 |
| 18 | (9) | | 25 |
| 22 | (11) | | 20 |
| 25 | (11) | | 18 |
| 30 | (13) | | 15 |

Autres formats & épaisseurs : nous consulter

## OPTIONS

Découpe et usinage "rainure et languette" : sur demande

## STOCKAGE

Plan, sur intercalaires, dans un endroit sec et ventilé, sans contact avec le sol. Sur chantier, prévoir mise à l'abri et bâchage sans contact avec le sol.

## MISE EN OEUVRE

Se conformer aux règles de l'art, de sécurité et aux DTU en vigueur.
Se reporter aux précautions d'emploi, lire attentivement les conseils de mise en oeuvre en page 3 de la documentation.
Découpes et usinages en atelier possibles hors découpe laser.

## ORIGINE DE PRODUCTION

• **Production** en France sur le site du Groupe THEBAULT à Magné (79)
• Conforme à la réglementation "Made in France", identifiée par le logo de France Industrie.

FABRIQUÉ EN FRANCE

Groupe THEBAULT
47, rue des Fontenelles - 79 460 MAGNE - France
Tél : +33 (0)5 49 35 70 20
info@groupe-thebault.com

**www.groupe-thebault.com**

THEBAULT GROUPE

DOCUMENTATION TECHNIQUE

# TEBOFLAM

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### Valeurs caractéristiques (MPA) selon NF EN 789 - 1058 pour calcul des structures selon les Eurocodes

| | | 5 | 9 | 10 | 12 | 15 | 18 | 22 | 25 | 30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Module d'élasticité en flexion ($E_m$) | // | 6318 | 6940 | 6170 | 6577 | 5456 | 4940 | 4650 | 5042 | 4962 |
| | _I_ | 2932 | 4356 | 5580 | 5172 | 6294 | 6810 | 7100 | 6708 | 6788 |
| Résistance en flexion ($f_m$) | // | 40,5 | 30,6 | 34,4 | 36,7 | 30,4 | 27,5 | 25,9 | 28,1 | 27,7 |
| | _I_ | 26,4 | 24,3 | 31,1 | 28,8 | 35,1 | 38 | 39,6 | 37,4 | 37,8 |
| Autres valeurs caractéristiques | Disponibles sur DOP<br>Résistance en : Traction ($f_t$), Compression ($f_c$), Cisaillement de voile ($f_v$), Cisaillement roulant ($f_r$)<br>Module d'élasticité en : Traction ($E_t$), Compression ($E_c$), Cisaillement de voile ($G_v$), Cisaillement roulant ($G_r$) | | | | | | | | | |

### Emplois et conditions de mise en oeuvre

| | |
|---|---|
| Applications structurelles<br>selon EN 13986, EN 636-3 | Apte à un usage en tant qu'élément structurel en milieu extérieur<br>correspondant à la classe de service 3 selon ENV 1995-1-1 |

### Rayon de cintrage (mm)

| Epaisseur | 5 | 10 | 12 | 15 | 18 |
|---|---|---|---|---|---|
| Sens longitudinal et transversal | 1000 | 2000 | 2400 | 3000 | 3800 |

### Tenue aux fixations (e = 15 mm)

| | | | |
|---|---|---|---|
| Pointes | Effort d'arrachement moyen | Parement et chant : 300 N | |
| Vis | Effort moyen de traction | Parement | Chant |
| | | 1050 N | 1200 N |

### Réaction au feu

| | |
|---|---|
| Selon EN13501-1 | **B-s1,d0 (Rapport de classement au feu du FCBA N° -09/RC-10 du 11/03/2009)**<br>Le classement est valable pour les conditions d'utilisation finales suivantes :<br>• Contre un substrat classé au moins A2<br>• Sans lame d'air, pour les épaisseurs de TEBOFLAM de 5 à 9 mm<br>• Avec une lame d'air ouverte pour les épaisseurs de TEBOFLAM ≥ 10 mm<br>• Montage sur oassature classée au moins D, par exemple ossature bois |
| | Application plancher : Dfl-s1 |
| Selon arrêté du 21/11/02 (JOF RF 31/12/02) | M1 |

### Densité caractéristique

| | |
|---|---|
| Selon EN 789 | 430 kg/m³ |

### Coefficient d'absorption acoustique

| | Plages de fréquence | |
|---|---|---|
| Selon EN 13986 Tableau N°10 | 250 Hz à 500 Hz | 1000 Hz à 2000 Hz |
| | 0,10 | 0,30 |

### Perméabilité à la vapeur d'eau

| | | |
|---|---|---|
| Selon Tableau 9 de EN 13986 | Coupelle humide | Coupelle sèche |
| | 70 µ | 200 µ |

### Conductivité thermique

| | |
|---|---|
| Selon EN 13986 | λ = 0,13 |

### Isolation aux bruits aériens

| | |
|---|---|
| Selon EN 13986, Paragraphe 5.10 | L'affaiblissement acoustique R du son d'un panneau à base de bois seul, mesuré en dB, dépend de la masse surfacique $m_A$ en kg/m² selon l'équation suivante (valable seulement pour une plage de fréquences allant de 1 kHz à 3 kHz et pour une masse surfacique >5 kg/m²) : $R = 13 \times \log(m_A) + 14$ |

## CONFORMITE REGLEMENTAIRE ET CERTIFICATION

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Marquage CE** | CE | **CE Structure attestation de conformité 1** | 0380 - DOP* - CPR - EN 13986 : 2004 + A1 : 2015 - EN 636-3 1 E1<br>* DOP : Déclaration De Performance disponible sur www.groupe-thebault.com |

| Marques de qualité (Pays) | | Ressource bois | |
|---|---|---|---|
| NF Extérieur CTB-X (F) | KOMO (NL) | Conforme RDUE | FSC © |
| CERTIFIÉ PAR FCBA NF CONTREPLAQUÉS www.fcba.fr | KOMO® | EUDR - RDUE | FSC www.fsc.org FSC® C051251 La marque de la gestion forestière responsable<br>*Sur demande* |

**Substances volatiles**

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles) à C (fortes émissions). Scénarios sols/plafonds

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ (A+ A B C)

EPA TSCA Titre VI (USA)

EPA TSCA Title VI TFC 029 Certified ULEF - USA

TRIEZ RÉEMPLOYEZ RECYCLEZ — ASSOCIATION ou DISTRIBUTEUR ou DÉCHÈTERIE

Adresses sur quefairedemesdechets.fr

# TEBOFLAM

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Toutes les opérations de transformation du produit consécutives à la livraison, susceptibles de modifier le classement en réaction au feu du produit sont de la responsabilité exclusive de l'acheteur et de l'utilisateur final.

Les panneaux contiennent des adjuvants ignifuges cristallins qui, par migration en surface, peuvent créer des zones pulvérulentes et crayeuses sans que leurs caractéristiques mécaniques et ignifuges en soient affectées. Ces adjuvants augmentent par ailleurs l'hygroscopicité des panneaux.

**Quelque que soit le type de traitement de surface retenu il importe :**

1- De stabiliser les panneaux dans l'atmosphère ambiante de leur emploi futur jusqu'à ce qu'ils aient atteint leur taux d'humidité d'équilibre.
2- De procéder à un ponçage des panneaux afin de réduire au maximum la présence de cristaux en surface.
3- De procéder à des tests préliminaires de revêtements de surface sur des éprouvettes pour vérifier la compatibilité du revêtement avec le panneau, en coordination si nécessaire, avec le fabricant de revêtement.

**Si le revêtement de surface requiert une application par encollage il importe :**

4- De stabiliser les panneaux dans l'atmosphère ambiante de leur emploi futur jusqu'à ce qu'ils aient atteint leur taux d'humidité d'équilibre.
5- De procéder à un ponçage des panneaux afin de réduire au maximum la présence de cristaux en surface.
6- De procéder à des tests préliminaires du système d'encollage sur des éprouvettes pour vérifier la compatibilité du plan de collage avec le panneau, en coordination si nécessaire, avec le fabricant de système d'encollage.

L'apparition occasionnelle en surface y compris au travers des revêtements (vernis, peinture, placage) de zones pulvérulentes et crayeuses provient des adjuvants cristallins ignifuges. Ce phénomène est inhérent au produit. Il ne peut donc pas faire l'objet de réclamations de la part de l'acheteur ou de l'utilisateur final.

Le traitement ignifuge du panneau TEBOFLAM est obtenu par procédé autoclave. Celui-ci peut provoquer des phénomènes de déformation dans le plan du panneau qui n'affectent pas ses qualités intrinsèques. L'apparition de tels phénomènes ne peut donc pas faire l'objet de réclamations de la part de l'acheteur ou de l'utilisateur final.