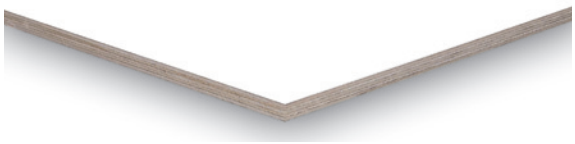
DOCUMENTATION TECHNIQUE

TEBOPRIME OKOUMÉ

FT TEBOPRIME OKOUMÉ · REF 26-V2-FR · *Annule et remplace toute version antérieure*



Parois extérieures, façades, pignons, bandeaux, planches de rives, bardages. Tous les emplois à forte exposition extérieure destinés à recevoir une finition peinture. Panneau prépeint autorisant l'application de la couche de finition jusqu'à 2 mois après la pose





DESCRIPTIF

Panneau de base : contreplaqué 100 % Okoumé

Faces : 2 faces pré-peintes blanc 110 / 110 µ (enduit transparent + pré peinture blanche)

Densité moyenne (selon EN 323) **:** 500 kg/m³ (+/- 10%)
Classe de collage (selon EN 314-2) **:** classe 3
Classe de service (selon EN 636) : classe 3 milieu extérieur

Classe de dégagement de formaldéhyde : E1 selon EN 717-1 / Conforme à la directive REACH 2023/1464
Teneur en Pentachlorophénol (selon EN 13986) : PCP ≈ 0 ppm

DIMENSIONS, NOMBRE DE PLIS & COLISAGE

Epaisseur (mm)	Nombre de plis	Formats standards (mm)	Colisage (Nbre px)
10	(5)	2500 x 1220 3100 x 1530	45
12	(5)		37
15	(7)		30
18	(9)		25
22	(11)		20

Autres formats & épaisseurs : nous consulter

OPTIONS

Traitements de préservation fongicide & insecticide, anti-termite : sur demande
Découpe et usinage "rainure et languette" : sur demande

STOCKAGE

Plan, sur intercalaires, dans un endroit sec et ventilé, sans contact avec le sol. Sur chantier, prévoir mise à l'abri et bâchage sans contact avec le sol.

MISE EN OEUVRE

Se conformer aux règles de l'art, de sécurité et aux DTU en vigueur.
Se reporter strictement aux précautions d'emploi. Lire attentivement les conseils de mise en œuvre en page 3 de ce document.

Compatibilité aux revêtements de peinture
Les peintures en phase aqueuse sont compatibles sous réserve des tests usuels. Les peintures en phase solvant peuvent être compatibles sous réserve des tests préliminaires.

ORIGINE DE PRODUCTION

• **Production** en France sur le site du Groupe THEBAULT à Magné (79)
• Conforme à la réglementation "Made in France", identifiée par le logo de France Industrie.

FABRIQUÉ EN FRANCE

Groupe THEBAULT
47, rue des Fontenelles - 79 460 MAGNE - France
Tél : +33 (0)5 49 35 70 20
info@groupe-thebault.com

www.groupe-thebault.com

THEBAULT GROUPE

DOCUMENTATION TECHNIQUE

TEBOPRIME OKOUMÉ

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Valeurs caractéristiques (MPA) selon NF EN 789 - 1058 pour calcul des structures selon les Eurocodes

		10	12	15	18	22
Module d'élasticité en flexion (E_m)	//	3597	6577	3464	3240	3828
	_I_	5653	5172	5786	6010	5422
Résistance en flexion (f_m)	//	22,4	36,7	18,7	17,4	19,7
	_I_	42,2	28,8	40,3	39	34,6
Autres valeurs caractéristiques	Disponibles sur DOP Résistance en : Traction (f_t), Compression (f_c), Cisaillement de voile (f_v), Cisaillement roulant (f_r) Module d'élasticité en : Traction (E_t), Compression (E_c), Cisaillement de voile (G_v), Cisaillement roulant (G_r)					

Emplois et conditions de mise en oeuvre

Applications structurelles selon EN 13986, EN 636-3	Apte à un usage en tant qu'élément structurel en milieu extérieur correspondant à la classe de service 3 selon ENV 1995-1-1
Application en bardage	Se référer au DTU 41.2 "Revêtements extérieurs en bois"

Tenue aux fixations (e = 15 mm)

Pointes	Effort d'arrachement moyen	Parement et chant : 300 N	
Vis	Effort moyen de traction	Parement	Chant
		1050 N	1200 N

Rayon de cintrage (mm)

Epaisseur	10	12	15	18
Sens longitudinal et transversal	2000	2400	3000	3800

Coefficient d'absorption acoustique

	Plages de fréquence	
Selon EN 13986 Tableau N°10	250 Hz à 500 Hz	1000 Hz à 2000 Hz
	0,10	0,30

Réaction au feu

Condition d'utilisation finale Selon tableau 8 de EN 13986 - 2004+A1:2015	Epaisseur minimale	Classe hors planchers	Classe planchers
Sans lame d'air à l'arrière du panneau	9 mm	D-s2,d0	D_{fl}-s1
Avec lame d'air ouverte ou fermée à l'arrière du panneau ne dépassant pas 22 mm	9 mm	D-s2,d2	-
Avec lame d'air fermée à l'arrière du panneau	15 mm	D-s2,d1	D_{fl}-s1
Avec lame d'air ouverte à l'arrière du panneau	18 mm	D-s2,d0	D_{fl}-s1
Toutes	3 mm	E	E_{fl}
Arrêté du 30/06/83	M4 si e< 18mm	M3 si e≥ 18mm	

Conductivité thermique

Selon EN 13986	λ = 0,13

Densité caractéristique

Selon EN 789	430 kg/m³

Perméabilité à la vapeur d'eau

Selon Tableau 9 de EN 13986	Coupelle humide	Coupelle sèche
	70 µ	200 µ

Isolation aux bruits aériens

Selon EN 13986, Paragraphe 5.10	L'affaiblissement acoustique R du son d'un panneau à base de bois seul, mesuré en dB, dépend de la masse surfacique m_A en kg/m² selon l'équation suivante (valable seulement pour une plage de fréquences allant de 1 kHz à 3 kHz et pour une masse surfacique >5 kg/m²) : R = 13 x log (m_A) + 14

CONFORMITE REGLEMENTAIRE ET CERTIFICATION

Marquage CE	CE	**CE Structure attestation de conformité 2+**	0380 - DOP* - CPR - EN 13986 : 2004 + A1 : 2015 - EN 636-3 S E1 * DOP : Déclaration De Performance disponible sur www.groupe-thebault.com

Marques de qualité (Pays) Ressource bois		**Ressource bois**	
NF Extérieur CTB-X (F)	KOMO (NL)	FSC ©	Conforme RDUE
CERTIFIÉ PAR FCBA NF CONTREPLAQUÉS www.fcba.fr	KOMO®	FSC www.fsc.org FSC® C051251 La marque de la gestion forestière responsable *Sur demande*	EUDR - RDUE

TRIEZ RÉEMPLOYEZ RECYCLEZ — ASSOCIATION ou DISTRIBUTEUR ou DÉCHÈTERIE
Adresses sur quefairedemesdechets.fr

DOCUMENTATION TECHNIQUE

TebоPrime Okoumé

MISE EN OEUVRE ET PRECAUTIONS D'EMPLOI

Caractéristique de surface
TebоPrime Okoumé est un produit semi fini sur lequel a été appliqué un enduit UV et une couche de primaire en phase aqueuse. La couche d'enduit est rigide tandis que la couche de primaire est ouverte et tendre pour une bonne accroche des couches de finition.
Il présente 3 avantages sur chantier : gain de temps, économie de main d'ouvre, protection temporaire.

Manipulation
En raison de sa structure ouverte et tendre la surface du panneau présente une faible résistance à l'abrasion et aux impacts. Il est par conséquent recommandé d'éviter tous types de friction, chocs et impacts, lors du transport et des manutentions en atelier et sur chantier.

Préparation du support pour les couches de finition
Procéder à un examen optique de la face et de la contreface.
Procéder à un pré-égrenage de la surface au grain de 180 ou plus.
En cas de présence de salissures, crayonnages le seul moyen de nettoyage autorisé est l'utilisation du papier de verre grain 180 ou plus. Aucun produit de nettoyage (diluant ou eau) n'est autorisé. L'usage de nettoyeurs haute-pression est interdit.
Le taux d'humidité du support panneau bois lui-même ne doit pas excéder 15%. Après des périodes d'intempéries sur chantier, la stabilisation du panneau à ce taux d'humidité peut nécessiter plusieurs jours.

Découpes et usinages
Découpes et usinages en atelier possibles hors découpe laser.
Tenir compte du sens du fil du placage de face sous la pré-peinture (inciseur indispensable dans le sens perpendiculaire au fil du bois).
Lors des opérations de découpe et d'usinage ex. larmier, veiller à la qualité et au type d'outils afin de prévenir les éclats en surface.
Assurez-vous de fermer les éventuels défauts ouverts sur les chants et les têtes de vis sur la surface, avec un mastic non rétractable adapté à la surpeinture.
Utilisez un bouche pore, pour étancher les chants avec un pinceau, avant l'installation des panneaux

Délai d'application des couches de finition
Le délai pour l'application des couches de finition à compter de la date d'installation sur chantier ne doit pas excéder 60 jours.

Installation et mise en œuvre des panneaux
Procéder selon les règles de l'art, les réglementations nationales et se référer aux conseils de mises en œuvre Groupe THEBAULT disponibles sur le site internet à l'adresse : www.groupe-thebault.com/download/891/application-en-bardage-et-revetement-exterieur/2715/fp-meo_2020_bardage_fr.pdf

Lorsque la mise en peinture sur chantier a bien été réalisée selon :
- ► Les préconisations du présent document (à savoir : respect du taux d'hygrométrie du support, égrenage, vérification des surfaces, tests préliminaires de compatibilité)
- ► La pose selon règles de l'art et préconisations THEBAULT
- ► Le respect des préconisations de mise en œuvre de la couche de finition (milieu extérieur)

Alors, le TebоPrime avec sa couche de finition peut rester durablement exposé en classe de service 3 (un contrôle et entretien réguliers des surfaces sont à prévoir).

Mise en œuvre des revêtements de finition
Les peintures en phase aqueuse sont compatibles sous réserve des tests usuels. Les peintures en phase solvant peuvent être compatibles sous réserve des tests préliminaires.
Note importante : Certaines familles de solvants ou niveau de dilution (solvant ou eau) peuvent perturber l'accroche du système de finition

Pratiquement toutes les peintures ont tendance à s'éloigner d'un bord tranchant ou d'un angle. Il est donc nécessaire d'usiner les angles à un rayon d'au moins 3 mm pour une bonne application de la peinture, ce qui est particulièrement important dans le cas de panneaux exposés à des conditions extérieures type classe de service 3.

Se conformer aux règles de l'art, de sécurité, aux DTU, et législations ou normes nationales en vigueur.
Se référer aux fiches techniques et recommandations des produits de finition utilisées après vérification de leur compatibilité avec le support TebоPrime Okoumé (utiliser une chute).

Lors du masticage des têtes de fixation, veiller à ne pas arracher le primaire. Ces opérations doivent être réalisées avec soin.

Il est toujours recommandé de respecter les règles usuelles suivantes :
- ► Température ambiante ainsi que celle du subjectile comprise entre 5 et 35 °C
- ► Hygrométrie inférieure à 80 % d'humidité relative (HR)

TebоPrime Okoumé est revêtu d'un primaire en phase aqueuse susceptible de s'humidifier après une période climatique défavorable. Il est impératif d'attendre que le panneau soit sec avant de le revêtir
Le taux d'humidité du support panneau bois lui-même ne doit pas excéder 15%.
Un programme d'entretien régulier est à prévoir selon les recommandations du fournisseur de peinture afin d'assurer une longévité optimale des ouvrages.

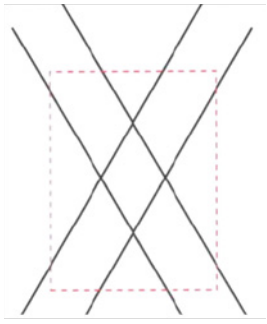
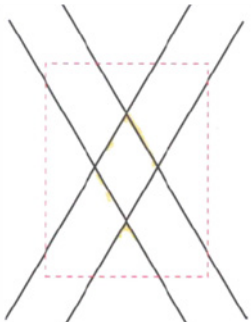
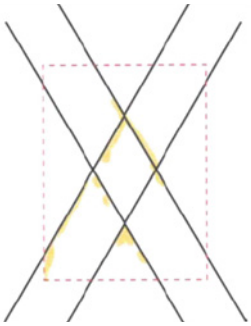
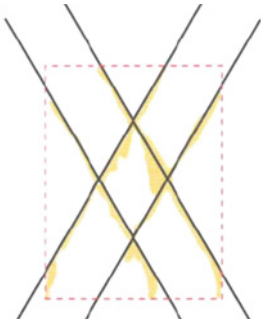
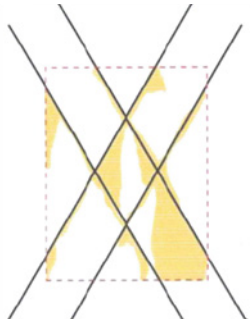
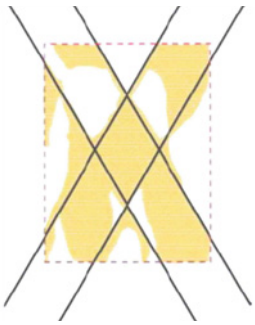
Les prescriptions et recommandations du présent document sont exclusivement valides pour le produit de marque TebоPrime fabriqué par le Groupe THEBAULT.

FT TebоPrime Okoumé - Ref 25-V1-FR - *Annule et remplace toute version antérieure* - Document non contractuel - Création : info@com-en-ciel.com - Crédits photos : Groupe Thébault

TeboPrime Okoumé

Détermination de l'adhésion de ma peinture sur le bois

L'adhésion de la couche de primaire s'évalue exclusivement suivant le test : SKH publication 05-01 (10-10-2005) - Détermination de l'adhésion de la peinture sur le bois. TeboPrime Okoumé satisfait aux exigences d'adhésion niveau 0 et 1 telles que répertoriées dans le tableau ci-dessous.

Publication SKH 5-01 détermination de l'adhésion de la peinture sur bois - 2005-10-10		
Principe : une double coupe transversale est réalisée au cutter dans le revêtement sur lequel est appliqué un papier adhésif d'une largeur de 25 mm, d'un niveau d'adhérence de 10 N (+/-1) selon ASTM D 3330.		
Échelle 0	Échelle 1	Échelle 2
Les bords des coupes sont lisses. Aucune des intersections des coupes transversales ne sont décollées.	Des petites parties du primaire se sont décollées à proximité des intersections des coupes diagonales	Le long des lignes de coupe et autour des intersections, le primaire s'est décollé ; entre 5 et 15 % du primaire est arraché
		
Échelle 3	Échelle 4	Échelle 5
Le long des lignes de coupe et autour des intersections et à d'autres endroits, le primaire s'est décollé ; entre 15 et 35 % du primaire est arraché.	Le long des lignes de coupe et autour des intersections et à d'autres endroits, le primaire s'est décollé ; entre 35 et 65 % du primaire est arraché.	Plus de 65 % du primaire est arraché.
		

Une adhérence correspondant au niveau classe 0 et 1 assure une bonne accroche des couches de finition.
Une adhérence correspondant au niveau classe 2 et 3 impose une consultation technique préalable.
Une adhérence correspondant au niveau classe 4 et 5 est incompatible (ponçage complet et ré-application d'un primaire) .

Les tests selon ISO 2409 (quadrillage) sont également recevables.
Les tests réalisés à l'aide d'une spatule, d'un cutter d'une clef, pièce monnaie ou autres objets contondants ne sont pas normés. Ils sont donc irrecevables.

La couche d'enduit UV associée au primaire, phase aqueuse, ne constitue pas un système de finition mais seulement l'un de ses composants. Cette caractéristique confère à la couche de surface une certaine fragilité et propension aux salissures / crayonnages mais garantit la bonne accroche des couches de finition ultérieures. Ce sont les couches de finitions finales, à minima réalisées dans les règles de l'art, qui confèrent la rigidité de surface au système de finition qui doit être évalué dans son intégralité.